



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej PREMIUM*** "2 w 1", Ø tarczy×szerokość tarczy: 150X7 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560110 150X7
GTIN	9003170020374
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania**
- **kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)**
- **kąt szlifowania od 20° do 30°**
- **zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi**

Agresywna ściernica do obróbki zgrubnej (mały stopień twardości Q) do **uniwersalnego zastosowania przy obróbce stali INOX i węglowej**, z dużą wydajnością i o dużej trwałości.

Agresywna, wysokowydajna ściernica o **wyraźnie zwiększonej trwałości**. Zaokrąglone krawędzie ułatwiają rozpoczęcie szlifowania i zapobiegają niezamierzonemu wcinaniu.

Specyfikacja: A24Q-BFX.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s
Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

grubość tarczy	7 mm
Ø otworu	22,23 mm
maksymalna prędkość obrotowa	10200 min ⁻¹
Ø tarczy	150 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A24Q-BFX
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s