



**Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej SG-INOX, Ø tarczy×szerokość tarczy:
230X7 mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560420 230X7
GTIN	4007220470411
Klasa artykułu	55S

Opis

Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania
- kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)
- kąt szlifowania od 20° do 30°
- zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi.

Miękka tarcza do obróbki zgrubnej (twardość N) **charakterystyka SG dla stali INOX**, o bardzo dużej wydajności i trwałości.

Specyfikacja: A30N-SG-INOX.

oznaczenie ziarnistości: A
zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału: INOX
maks. prędkość obwodowa: 80 m/s
Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

grubość tarczy	7 mm
maksymalna prędkość obrotowa	6600 min ⁻¹
Ø otworu	22,23 mm
Ø tarczy	230 mm
oznaczenie ziarnistości	A
specyfikacja	A30N-SG-INOX
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s