



Tarcze ściernie do obróbki zgrubnej PREMIUM*** RONDELLER®, Ø 115 mm, ziarnistość: 36



Dane zamówienia

Numer katalogowy	560910 36
GTIN	9003179082250
Klasa artykułu	53T

Opis

Wykonanie:

Opatentowane tarcze ściernie do obróbki zgrubnej, o dużej elastyczności, zimnym szlifie, bardzo dobrym odprowadzaniu wiórów oraz o **spokojnej i cichej pracy przy niewielkiej emisji hałasu.**

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do obróbki zgrubnej są optymalnie dobrane pod kątem możliwie największej wydajności i trwałości w danej dziedzinie zastosowania**
- **kształty: ściernice do obróbki zgrubnej odsadzone (kształt 27, 28, 29)**
- **kąt szlifowania od 20° do 30°**
- **zastosowanie: w elektrycznych i pneumatycznych szlifierkach kątowych o maks. prędkości obwodowej 80 m/s, do szlifowania spawów, powierzchni i krawędzi**

Zastosowanie:

Uniwersalne zastosowanie do stali węglowej, stali INOX (VA), żeliwa, metali nieżelaznych i duroplastów, do szlifów powierzchniowych i do obróbki elementów z blach oraz spoin.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 20-30 stopni

zoptymalizowane dla materiału: metale nieżelazne i kolorowe

zoptymalizowane dla materiału: stal

zoptymalizowane dla materiału: żeliwo
Ø otworu: 22,23 mm

Opis techniczny

Ø otworu	22,23 mm
ziarnistość	36
maksymalna prędkość obrotowa	13300 min ⁻¹
Ø tarczy	115 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
Atrybut nazwy produktu	Ø 115 mm
zalecany kąt przyłożenia	20-30 stopni
zoptymalizowane dla materiału	metale nieżelazne i kolorowe
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	żeliwo
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s