



## Tarcze ścierne do przecinania PREMIUM\*\*\*, Ø tarczy: 115 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	563300 115
GTIN	9003170359375
Klasa artykułu	53T

### Opis

#### Wykonanie:

**Typ specjalny** o dużej sztywności bocznej i trwałości, do cięcia **stali CrNi**; dobra wydajność również przy cięciu stali węglowej.

#### Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania  $V_c = 80$  m/s.

#### Specyfikacja:

##### A30R-BFXA.

#### wskazówka:

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: odsadzone

Ø otworu: 22,23 mm

opis kształtu: odsadzone

grubość tarczy: 2 mm

Ø otworu: 22,23 mm

## Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	13300 min <sup>-1</sup>
grubość tarczy	2 mm
Ø otworu	22,23 mm
opis kształtu	odsadzone
specyfikacja	A30R-BFXA
Ø tarczy	115 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s