

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	203006 16
GTIN	4045197851826
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Frez HPC znową, wysokowydajną powłoką dla zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania w różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę**. Do zastosowania **zdużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Zalety:

Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.
Tolerancja Ø nominalnej: h10
Liczba zębów Z: 4
Kąt linii śrubowej: 40 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z: 4
długość ostrzy L_c : 32 mm
wysięg L_1 z szyjką: 56 mm
Ø szyjki D_1 : 15,5 mm
długość całkowita L: 108 mm
Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	4
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,055 mm
Ø szyjki D_1	15,5 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/ mm ²	0,05 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy L_c	32 mm
długość całkowita L	108 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Ø ostrzy D_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,35 mm
wysięg L_1 z szyjką	56 mm
współczynnik korekcyjny f_z	2
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC

pierścień barwny

niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16