

Garant**Frezy z VHM GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 203006 20 |
| GTIN | 4045197851833 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Do **obróbki zgrubnej i wykańczającej**. Frez HPC znową, wysokowydajną powłoką dla zapewnienia bardzo długiej trwałości i optymalnej wydajności skrawania w różnych stalach nierdzewnych. **Wyższa odporność na oksydację i wysoką temperaturę**. Do zastosowania **zdużymi prędkościami**, nadaje się także do TOOLOX®.

Zaleta:

Bardzo niski poziom wibracji przy pracy.
Tolerancja Ø nominalnej: h10
Liczba zębów Z: 4
Kąt linii śrubowej: 40 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HB h6
Liczba zębów Z: 4
długość ostrzy L_c : 38 mm
wysięg L_1 z szyjką: 70 mm
Ø szyjki D_1 : 19,5 mm
długość całkowita L: 126 mm
Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,35 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h10 |
| Ø ostrzy D_c | 20 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |

| | |
|---|---|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,07 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,08 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 70 mm |
| długość ostrzy L_c | 38 mm |
| Ø chwytu D_s | 20 mm |
| długość całkowita L | 126 mm |
| Ø szyjki D_1 | 19,5 mm |
| Liczba zębów Z | 4 |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 2 |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu | 38 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 20 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| Seria | GARANT Master INOX |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówna |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | niebieskie |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20