

Garant
Wiertła z VHM do poliamidów aromatycznych, bez powłoki, Ø DC h6: 3 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	121230 3
GTIN	4045197471284
Klasa artykułu	11Y

Opis
Wykonanie:

Geometria specjalna do wiercenia w aromatycznych poliamidach (poliaramidy) i włóknach aramidowych oraz w termoplastach i duroplastach.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 7,5 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f w tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem aramidowym: 0,05 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w tworzywie sztucznym wzmocnionym włóknem aramidowym	0,05 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków wiórowych L_c	12 mm
Ø nom. D_c	3 mm

Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
\varnothing chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	40 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	7,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do chwyt	4×D
zastosowanie wiertel	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte