

**Tarcze ścierne do przecinania PREMIUM***, Ø tarczy: 125mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	563300 125
GTIN	9003170359443
Klasa artykułu	53T

Opis**Wykonanie:**

Typ specjalny o dużej sztywności bocznej i trwałości, do cięcia **stali CrNi**; dobra wydajność również przy cięciu stali węglowej.

Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania $V_c = 80 \text{ m/s}$.

Specyfikacja:**A30R-BFXA.****wskazówka:**

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

Opis techniczny

maksymalna prędkość obrotowa	12200 min ⁻¹
Ø otworu	22,23 mm
grubość tarczy	2 mm

Opis kształtu	odsadzone
Specyfikacja	A30R-BFXA
Ø tarczy	125 mm
dla grubości materiału	6 - 10 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
Maszyna napędowa	Szlifierki kątowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze ścierne do przecinania

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się		
Ti	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		