

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 8/2,5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206345 8/2,5 |
| GTIN | 4045197852052 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką.**

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się także do TOOLOX®.

Zalety:

wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c : 16 mm

Promień ostrza R_1 : 2,5 mm

wysięg L_1 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_1 : 7,5 mm

długość całkowita L: 63 mm

Opis techniczny

| | |
|---|----------------|
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| Liczba zębów Z | 4 |
| posuw f_z przy frezowaniu kopianym w stali INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Promień ostrza R_1 | 2,5 mm |
| wysięg L_1 z szyjką | 27 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 8 mm |
| długość ostrzy L_c | 16 mm |
| \varnothing szyjki D_1 | 7,5 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 8 mm |
| długość całkowita L | 63 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,4 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ przy obcinaniu | 16 mm |
| Seria | GARANT Master INOX |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| typ | N |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | h10 |
| Właściwości kąta linii śrubowej | nierówne |
| Podziałka ostrzy | nierówny |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,3×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |
| <u>pierścień barwny</u> | niebieskie |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB