

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206345 12/1,0
GTIN	4045197852144
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką.**

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się także do TOOLOX®.

Zalety:

wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.

Opis techniczny

Ø szyjki D ₁	11,5 mm
wysięg L ₁ z szyjką	38 mm
długość ostrzy L _c	26 mm
Ø ostrzy D _c	12 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,062 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D _s	12 mm
Promień ostrza R ₁	1 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość całkowita L	83 mm

Kąt linii śrubowej	40 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Seria	Master Inox
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h10
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frez torusowy

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	250 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	230 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	180 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	170 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	115 m/min	H

TOOLOX 44	nadaje się	80 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
uniw.	nadaje się warunkowo		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB