

Garant**Frezy torusowe z VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/2,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206345 16/2,5
GTIN	4045197852236
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką.**

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się także do TOOLOX®.

Zalety:

wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L_c: 32 mm

Promień ostrza R₁: 2,5 mm

wysięg L₁ z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D₁: 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R ₁	2,5 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
długość ostrzy L _c	32 mm

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm ²	0,085 mm
długość całkowita L	92 mm
Liczba zębów Z	4
Ø chwytu D_s	16 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
wysięg L_1 z szyjką	44 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 16 mm	SZ2025 16
Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB