

**Garant****Frezy torusowe z VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 16/3,0 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	206345 16/3,0
GTIN	4045197852243
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką.**

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się także do TOOLOX®.

**Zalety:**

**wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 32 mm

Promień ostrza R<sub>1</sub>: 3 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 44 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 15 mm

długość całkowita L: 92 mm

**Opis techniczny**

chwyt	DIN 6535 HA h6
długość całkowita L	92 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	44 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	15 mm

długość ostrzy $L_c$	32 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,083 mm
Ø ostrzy $D_c$	16 mm
Promień ostrza $R_1$	3 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,067 mm
Liczba zębów $Z$	4
Ø chwytu $D_s$	16 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	32 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówny
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	niebieskie

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

**Usługi**Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\varnothing$  chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB