

## Garant

### Frezy torusowe z VHM GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0 mm



## Dane zamówienia

Numer katalogowy	206347 10/1,0
GTIN	4045197852472
Klasa artykułu	11X

## Opis

### Wykonanie:

Wymiary konstrukcyjne wg DIN 6527.

Frez HPC z **nową, wysokowydajną powłoką.**

Zapewnia **doskonałą wytrzymałość** i **optymalne wyniki skrawania** w różnych stalach nierdzewnych.

do zastosowania przy **dużych prędkościach skrawania**, nadaje się także do TOOLOX®.

### Zalety:

**wyższa odporność na utlenianie i twardość w podwyższonych temperaturach.**

Liczba zębów Z: 4

Kąt linii śrubowej: 40 stopni

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 4

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

Promień ostrza  $R_1$ : 1 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,5 mm

długość całkowita L: 72 mm

## Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu $D_s$	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu kopianym w stali INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Ø szyjki $D_1$	9,5 mm
Ø ostrzy $D_c$	10 mm
długość ostrzy $L_c$	22 mm
Liczba zębów $Z$	4
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
Promień ostrza $R_1$	1 mm
długość całkowita $L$	72 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	40 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	22 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
Seria	GARANT Master INOX
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h10
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówne
Podziałka ostrzy	nierówne
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6
<b>pierścień barwny</b>	<b>niebieskie</b>

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe