

**Małe tarcze do przecinania 0,8 mm SG SUPER WĄSKI, Ø tarczy: 75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	563410 75
GTIN	4007220849217
Klasa artykułu	55T

**Opis****Wykonanie:**

- **ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do przecinania są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności przecinania i trwałości**
  - **wąskie ściernice do przecinania (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) nadają się zwłaszcza do szybkiego cięcia z małą ilością zadziorów i z niewielkim nagrzewaniem. W szlifierkach kątowych starszego typu należy dodatkowo sprawdzić zamocowanie tarczy. Ściernice do przecinania o grubości powyżej 2,0 mm mają zwiększoną stabilność boczną, sztywność i trwałość**
  - **kształty: ściernice do przecinania proste (kształt 41) albo odsadzone (kształt 42)**
- małe tarcze ściernie do przecinania** przeznaczone do stosowania w szczególnie ciasnych miejscach za pomocą szlifierek prostych pneumatycznych albo elektrycznych. Stosować z trzpieniem mocującym nr 563415.

**Specyfikacja:****A60P-SG STEELOX.****wskazówka:**

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału.

Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni  
zoptymalizowane dla materiału: INOX  
maks. prędkość obwodowa: 80 m/s  
opis kształtu: prosty  
Ø otworu: 6 mm  
opis kształtu: prosty  
grubość tarczy: 0,8 mm  
Ø otworu: 6 mm

## Opis techniczny

Ø otworu	6 mm
Kształt	41
maksymalna prędkość obrotowa	20300 min <sup>-1</sup>
grubość tarczy	0,8 mm
opis kształtu	prosty
specyfikacja	A60P-SG
Ø tarczy	75 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s

## Akcesoria

Trzpień mocujący do małych tarcz do przecinania pasują do otworu o Ø 6 mm

563415 6