

**Garant****Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 6H7 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164351 6H7
GTIN	4045197852939
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC,** o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych. Do standardowego mocowania, zwłaszcza w **wuchytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Zastosowanie:**

do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.**

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym produktem następczym jest nr 164425.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 12 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 34 mm

długość całkowita L: 75 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
-------------------	----

Ø chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	75 mm
Liczba ostrzy Z	4
długość ostrzy $L_c$	12 mm
Długość wysięgu $L_1$	34 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	6 mm
zalecana Ø otworu w INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	5,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		