

Garant**Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 12H7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164351 12H7
GTIN	4045197852953
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych.
Do standardowego mocowania, zwłaszcza w **wuchytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania.** **Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:

do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.**

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecanym produktem następczym jest nr 164425.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c: 20 mm

Długość wysięgu L₁: 68 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L _c	20 mm
-------------------------------	-------

długość całkowita L	120 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	6
zalecana \varnothing otworu w INOX < 900 N/mm ²	11,9 mm
Długość wysięgu L ₁	68 mm
\varnothing chwytu D _s	12 mm
\varnothing nom. D _c	12 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja \varnothing otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		