

**Garant****Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 10H7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164351 10H7
GTIN	4045197852984
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Do stosowania w obrabiarkach NC, o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych.**  
Do standardowego mocowania, zwłaszcza w **wuchytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest **wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania.** **Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Zastosowanie:**

do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.**

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecanym produktem następczym jest nr 164425.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 6

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 74 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

**Opis techniczny**

posuw f w stali INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>

0,2 mm/obr,

zalecana $\varnothing$ otworu w INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	9,9 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	20 mm
$\varnothing$ chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	74 mm
długość całkowita L	120 mm
Liczba ostrzy Z	6
$\varnothing$ nom. D <sub>c</sub>	10 mm
tolerancje chwytu	h6
Tolerancja $\varnothing$ otworu	H7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		