

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 8/2,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206190 8/2,0
GTIN	4045197853004
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 21 mm

Promień ostrza R₁: 2 mm

wysięg L₁ z szyjką: 25 mm

Ø szyjki D₁: 7,4 mm

długość całkowita L: 63 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L _c	21 mm

długość całkowita L	63 mm
wysięg L ₁ z szyjką	25 mm
Ø szyjki D ₁	7,4 mm
Ø ostrzy D _c	8 mm
Promień ostrza R ₁	2 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
posuw f _z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
posuw f _z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,04 mm
współczynnik korekcyjny f _z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	0,24 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.} przy obcinaniu	21 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB