

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 10/3,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206190 10/3,0
GTIN	4045197853028
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

Promień ostrza R_1 : 3 mm

wysięg L_1 z szyjką: 30 mm

Ø szyjki D_1 : 9,2 mm

długość całkowita L: 72 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	10 mm

posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,05 mm
Ø ostrzy D_c	10 mm
Ø szyjki D_1	9,2 mm
długość ostrzy L_c	22 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
wysięg L_1 z szyjką	30 mm
długość całkowita L	72 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	22 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB