

## Garant

### Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 20/2,0 mm



#### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 206190 20/2,0 |
| GTIN             | 4045197853066 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

#### Opis

##### Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

**RS<sub>1</sub> = 0,5 tolerancja ±0,02.**

**RS<sub>1</sub> > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.**

**RS<sub>1</sub> > 1,5 tolerancja ±0,05.**

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 41 mm

Promień ostrza R<sub>r</sub>: 2 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

#### Opis techniczny

|                                |            |
|--------------------------------|------------|
| Ø chwytu D <sub>s</sub>        | 20 mm      |
| Ø szyjki D <sub>1</sub>        | 19 mm      |
| Dokładność wyważenia z chwytem | G 2,5 z HA |
| wysięg L <sub>1</sub> z szyjką | 52 mm      |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6                |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                   | 0,12 mm                         |
| długość ostrzy $L_c$   | 41 mm                           |
| Liczba zębów Z   | 3                               |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$   | 20 mm                           |
| Promień ostrza $R_1$   | 2 mm                            |
| długość całkowita L  | 104 mm                          |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór         | 0,13 mm                         |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25                            |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni                       |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu                  | 41 mm                           |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 0,6 mm                          |
| powłoka  | bez powłoki                     |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM                             |
| norma  | DIN 6527                        |
| typ  | W                               |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | h6                              |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe       |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,05×D przy frezowaniu kopiowym |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu               | 0,5×D przy obcinaniu            |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie                             |
| tolerancje chwytu  | h6                              |
| pierścień barwny   | żółty                           |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe               |

## Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla  
zabezpieczenia  $\emptyset$  chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB