

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 20/3,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206190 20/3,0
GTIN	4045197853073
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 41 mm

Promień ostrza R₁: 3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 52 mm

Ø szyjki D₁: 19 mm

długość całkowita L: 104 mm

Opis techniczny

długość ostrzy L _c	41 mm
Ø ostrzy D _c	20 mm
wysięg L ₁ z szyjką	52 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA

Promień ostrza R_1	3 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,13 mm
\varnothing chwytu D_s	20 mm
Liczba zębów Z	3
\varnothing szyjki D_1	19 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,12 mm
długość całkowita L	104 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	41 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB