

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 12/3,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206192 12/3,0
GTIN	4045197853141
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

RS₁ = 0,5 tolerancja ±0,02.

RS₁ > 0,5 – 1,5 tolerancja ±0,03.

RS₁ > 1,5 tolerancja ±0,05.

Wymiary wg normy zakładowej.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c: 19 mm

Promień ostrza R₁: 3 mm

wysięg L₁ z szyjką: 73 mm

Ø szyjki D₁: 11 mm

długość całkowita L: 120 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D _c	12 mm
długość całkowita L	120 mm
Liczba zębów Z	3

posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
długość ostrzy L_c	19 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,07 mm
Promień ostrza R_1	3 mm
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
wysięg L_1 z szyjką	73 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
\varnothing szyjki D_1	11 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	19 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,36 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwyty termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 12 mm

SZ2025 12

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB