

Garant

Frezy torusowe VHM, bez powłoki, Ø h6 DC / R1: 16/3,0 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	206192 16/3,0
GTIN	4045197853158
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi dodatkowym **polerowaniem** komór wiórów, **co zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów** w stopach aluminium dających długi wiór.

Tolerancje:

· **promień naroża**

$RS_1 = 0,5$ tolerancja $\pm 0,02$.

$RS_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancja $\pm 0,03$.

$RS_1 > 1,5$ tolerancja $\pm 0,05$.

Wymiary wg normy zakładowej.

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 25 mm

Promień ostrza R_1 : 3 mm

wysięg L_1 z szyjką: 100 mm

Ø szyjki D_1 : 15 mm

długość całkowita L: 150 mm

Opis techniczny

Promień ostrza R_1	3 mm
długość całkowita L	150 mm
Ø chwytu D_s	16 mm
wysięg L_1 z szyjką	100 mm

Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HA
Ø ostrzy D_c	16 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	25 mm
Ø szyjki D_1	15 mm
posuw f_z przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór	0,09 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu kopiowym w aluminium dającym krótki wiór	0,1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,48 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	25 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
Tolerancja Ø nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,05×D przy frezowaniu kopiowym
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Zaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \emptyset chwytu narzędzia 16 mm

SZ2025 16

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB