

Garant**Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 7,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164351 7,5
GTIN	4045197853233
Klasa artykułu	10N

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**Ø nom. D_c: 7.5 mm

zakres Ø: 7.21 - 7.7 mm, Intervall: 0,001

Wykonanie:**Do stosowania w obrabiarkach NC,** o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych.**Do standardowego mocowania, zwłaszcza wuchwytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. **Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.****Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.****wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczym jest nr 164425.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 7,21 - 7,7 mm

długość ostrzy L_c: 16 mmDługość wysięgu L₁: 58 mm

długość całkowita L: 100 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 8 mm**Opis techniczny**

Ø chwytu D_s	8 mm
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D_c	7,5 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/obr,
zakres Ø	7,21 - 7,7 mm
Długość wysięgu L_1	58 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
długość całkowita L	100 mm
Liczba ostrzy Z	6
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		