

**Garant****Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 10mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164351 10
GTIN	4045197853288
Klasa artykułu	10N

**Opis****WAŻNE: Artykuł można konfigurować**

zakres Ø: 9.71 - 10.2 mm, Intervall: 0,001

Ø nom. D<sub>c</sub>: 10 mm**Wykonanie:****Do stosowania w obrabiarkach NC,** o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych.**Do standardowego mocowania, zwłaszcza wuchwytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. **Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.****Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

**Zastosowanie:**do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.****wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczym jest nr 164425.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 9,71 - 10,2 mm

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 20 mmDługość wysięgu L<sub>1</sub>: 74 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm**Opis techniczny**

tolerancje chwytu	h6
Ø chwytu $D_s$	10 mm
zakres Ø	9,71 - 10,2 mm
posuw $f$ w stali INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
długość ostrzy $L_c$	20 mm
długość całkowita $L$	120 mm
Liczba ostrzy $Z$	6
Długość wysięgu $L_1$	74 mm
Ø nom. $D_c$	10 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

## Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		