

Garant**Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 11 mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	164351 11
GTIN	4045197853301
Klasa artykułu	10N

Opis

WAŻNE: Artykuł można konfigurowaćØ nom. D_c: 11 mm

zakres Ø: 10.71 - 11.2 mm, Intervall: 0,001

Wykonanie:**Do stosowania w obrabiarkach NC,** o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych.**Do standardowego mocowania, zwłaszcza wuchwytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. **Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.****Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.****wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczym jest nr 164425.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 10,71 - 11,2 mm

długość ostrzy L_c: 20 mmDługość wysięgu L₁: 68 mm

długość całkowita L: 120 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	6
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D_c	11 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	20 mm
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
długość całkowita L	120 mm
zakres Ø	10,71 - 11,2 mm
Długość wysięgu L_1	68 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		