

Garant**Rozwiertaki z VHM otwór nieprzelotowy HPC, TiAlN, Ø nom. DC: 14mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164351 14
GTIN	4045197853349
Klasa artykułu	10N

Opis**WAŻNE: Artykuł można konfigurować**Ø nom. D_c: 14 mm

zakres Ø: 13.21 - 14.2 mm, Intervall: 0,001

Wykonanie:**Do stosowania w obrabiarkach NC,** o Ø chwytu wyrażonej w liczbach parzystych.**Do standardowego mocowania, zwłaszcza wuchwytach hydraulicznych albo w precyzyjnych uchwytach zaciskowych.** Dzięki temu osiągnięta jest wysoka dokładność ruchu obrotowego i procesu skrawania. Zakup uchwytów specjalnych nie jest już konieczny. Z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, umożliwiającym zastosowanie w obszarze HPC, co obniża koszty produkcji.**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

Z krótkimi ostrzami i prostymi rowkami.

Zastosowanie:do **rozwiercania otworów nieprzelotowych w obszarze HPC/HSC.****wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczym jest nr 164425.**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworach nieprzelotowych

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 13,21 - 14,2 mm

długość ostrzy L_c: 22 mmDługość wysięgu L₁: 78 mm

długość całkowita L: 130 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 14 mm**Opis techniczny**

Ø nom. D _c	14 mm
Ø chwytu D _s	14 mm
zakres Ø	13,21 - 14,2 mm
Długość wysięgu L ₁	78 mm
tolerancje chwytu	h6
Liczba ostrzy Z	6
posuw f w stali INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/obr,
długość ostrzy L _c	22 mm
długość całkowita L	130 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	normą zakładową,
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Strategia skrawania	HPC
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworach nieprzelotowych
pierścień barwny	niebieskie
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	30 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadają się	25 m/min	M
olej	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		