

Garant**Frezy zgrubne VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 205548 9 |
| GTIN | 4045197853547 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 13 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,45 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,06 mm

Opis techniczny

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,45 mm |
|--------------------------------------|---------|

| | |
|--|--|
| Liczba zębów Z | 5 |
| długość całkowita L | 66 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Tolerancja \varnothing nominalnej | d11 |
| długość ostrzy L_c | 13 mm |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| \varnothing chwytu D_s | 10 mm |
| \varnothing ostrzy D_c | 9 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,5 |
| Kąt linii śrubowej | 42 stopni |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu | 13 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 9 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| Seria | GARANT Master Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| profil freza | NR |
| Podziałka ostrzy | nierówne |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | $0,5 \times D$ przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| tolerancje chwytu | h6 |

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe