

Garant**Frezy zgrubne VHM GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	205548 20
GTIN	4045197853592
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Nowy profil podziału wióra zoptymalizowany do dużych wartości przesuwu. Ulepszona ochrona krawędzi tnącej dzięki lekkiemu zaokrągleniu krawędzi. Niesamowita wytrzymałość na zginanie dzięki zastosowaniu substratów o ultradrobnyim ziarnie.

Zalety:

Geometria narzędzia pozwala na uzyskanie szczególnie ciasno zwiniętych wiórów, odprowadzanych przez płaskie niecki rowków wiórowych. Tym samym uzyskuje się dużą sztywność rdzenia. Możliwe jest uzyskanie kąta zagłębienia do 10° dzięki znacznemu zmniejszeniu średnicy po stronie czołowej.

Zastosowanie:

Do obróbki zgrubnej, zwłaszcza nadają się do pełnej obróbki rowków.

Tolerancja Ø nominalnej: d11

Liczba zębów Z: 5

Kąt linii śrubowej: 42 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 5

długość ostrzy L_c: 26 mm

długość całkowita L: 92 mm

Ø chwytu D_s: 20 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 1 mm

posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm²: 0,12 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
----------------	---

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu D_s	20 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
długość całkowita L	92 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø ostrzy D_c	20 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Tolerancja Ø nominalnej	d11
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	1 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,5
Kąt linii śrubowej	42 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
Seria	GARANT Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
profil freza	NR
Podziałka ostrzy	nierówne
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
tolerancje chwytu	h6

pierścień barwny

zielone

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

UsługiZaszlifowanie chwytu uchwytu termokurczliwego dla
zabezpieczenia \varnothing chwytu narzędzia 20 mm

SZ2025 20