

**Tarcze ścierne do przecinania PREMIUM\*\*\*, Ø tarczy: 150mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	563200 150
GTIN	9003178723406
Klasa artykułu	53T

**Opis****Wykonanie:**

Agresywna ściernica do przecinania (niski stopień twardości Q) do **uniwersalnego zastosowania przy cięciu stali INOX i węglowej**, o dużej trwałości i sztywności.

**Zastosowanie:**

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania  $V_c = 80$  m/s.

**Specyfikacja:**

**A30Q-BFXA.**

**wskazówka:**

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału.

**Opis techniczny**

maksymalna prędkość obrotowa	10200 min <sup>-1</sup>
Ø otworu	22,23 mm
Kształt	41
grubość tarczy	2,5 mm

opis kształtu	proste
specyfikacja	A30Q-BFXA
Ø tarczy	150 mm
dla grubości materiału	7,5 - 12,5 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	Stal.
Maszyna napędowa	Szlifierki kątowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Tarcze ścierne do przecinania

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się warunkowo		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
tworzywo sztuczne, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		

