



## Tarcze ścierne do przecinania SGP BARDZO WĄSKIE, Ø tarczy: 115 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	563420 115
GTIN	4007220538074
Klasa artykułu	55T

### Opis

#### Wykonanie:

- ziarno, spoiwo, aktywne dodatki ściernie jak również zbrojenie ściernic do przecinania są optymalnie dostosowane do przeznaczenia pod względem wysokiej wydajności przecinania i trwałości
- wąskie ściernice do przecinania (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) nadają się zwłaszcza do szybkiego cięcia z małą ilością zadziorów i z niewielkim nagrzewaniem. W szlifierkach kątowych starszego typu należy dodatkowo sprawdzić zamocowanie tarczy. Ściernice do przecinania o grubości powyżej 2,0 mm mają zwiększoną stabilność boczną, sztywność i trwałość
- kształty: ściernice do przecinania proste (kształt 41) albo odsadzone (kształt 42)

Bardzo wąska tarcza do przecinania do szybkiego cięcia, z małą ilością zadziorów, z małym nagrzewaniem i komfortowym, ergonomicznym prowadzeniem.

Bardzo wytrzymałe **wysokowydajne wykonanie specjalnego typoszeregu SGP**, o bardzo dużej wydajności cięcia i znakomitej trwałości (twardość S).

#### Zastosowanie:

Do przecinania na szlifierkach kątowych elektrycznych i pneumatycznych z maksymalną prędkością skrawania  $V_c = 80 \text{ m/s}$ .

#### Specyfikacja:

**A60S-SGP-STEELOX.**

#### wskazówka:

Grubość tarczy powinna wynosić co najmniej 20% grubości przecinanego materiału. Stosować tarcze do przecinania INOX o zmniejszonej prędkości skrawania.

oznaczenie ziarnistości: A

zawartość żelaza, siarki i chloru: < 0,1 %

zalecany kąt przyłożenia: 90 stopni

zoptymalizowane dla materiału: INOX

maks. prędkość obwodowa: 80 m/s

opis kształtu: prosty

Ø otworu: 22,23 mm

opis kształtu: prosty

grubość tarczy: 1 mm

Ø otworu: 22,23 mm

## Opis techniczny

Kształt	41
opis kształtu	prosty
maksymalna prędkość obrotowa	13300 min <sup>-1</sup>
grubość tarczy	1 mm
Ø otworu	22,23 mm
specyfikacja	A60S-SGP-INOX
Ø tarczy	115 mm
oznaczenie ziarnistości	A
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
zalecany kąt przyłożenia	90 stopni
zoptymalizowane dla materiału	INOX
maks. prędkość obwodowa	80 m/s