

Garant**Wiertło centrujące HSS-E A z powierzchnią, TiAlN, Ø nom. DC k12: 2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111205 2
GTIN	4045197853417
Klasa artykułu	11A

Opis**Wykonanie:**

Z pełnego materiału, zaszlifowane, śrubowe rowki wiórowe.

Opis techniczny

Ø nom. D _c	2 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,02 mm/obr,
s – 0,1	4,2 mm
Ø chwytu D _s	5 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h7
długość całkowita L	40 mm
do Ø obrabianego przedmiotu	15 – 20 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 333
typ	A
Tolerancja Ø nominalnej	k12
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe

chwyt	Chwyt cylindryczny z h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Nawiertaki do nakiełków

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	45 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	40 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się	80 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		