

Garant
Wiertło centrujące HSS-E A z powierzchnią, TiAlN, Ø nom. DC k12: 4 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	111205 4
GTIN	4045197853455
Klasa artykułu	11A

Opis
Wykonanie:

Z pełnego materiału, zaszlifowane, śrubowe rowki wiórowe.

Ø nom. D_c : 4 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 40 – 63 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

$s - 0,1$: 8,4 mm

długość całkowita L: 55 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/obr,
do Ø obrabianego przedmiotu	40 – 63 mm
$s - 0,1$	8,4 mm
długość całkowita L	55 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
tolerancje chwytu	h7
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	4 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	HSS E

norma	DIN 333
typ	A
Tolerancja \varnothing nominalnej	k12
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Chwyt cylindryczny z h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków