

**Garant**
**Wiertło centrujące HSS-E A z powierzchnią, TiAlN, Ø nom. DC k12: 5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	111205 5
GTIN	4045197853462
Klasa artykułu	11A

**Opis**
**Wykonanie:**

Z pełnego materiału, zaszlifowane, śrubowe rowki wiórowe.

Ø nom. D<sub>c</sub>: 5 mm

do Ø obrabianego przedmiotu: 63 – 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12,5 mm

s – 0,1: 10,95 mm

długość całkowita L: 63 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,04 mm/obr,

**Opis techniczny**

długość całkowita L	63 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/obr,
s – 0,1	10,95 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
do Ø obrabianego przedmiotu	63 – 100 mm
tolerancje chwytu	h7
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E

norma	DIN 333
typ	A
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	k12
kąt pogłębiania	60 stopni
kierunek skrawania	prawe
chwyt	Chwyt cylindryczny z h7
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wykonywanie nakiełków