



Głowice do fazowania Softcut® HSI, chwyt Weldon, Ø D / liczba ostrzy Z: 20/4 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	214911 20/4
GTIN	4045197853929
Klasa artykułu	210

Opis

Wykonanie:

Bardzo wydajne narzędzie do fazowania w ruchu do przodu i wstecz.

wskazówka:

D_{maks} przy zastosowaniu płytek skrawających o $r = 0,4$ mm.

Stosować wkrętki dynamometryczne TQ GARANT **211750, wielk. 2,2** z grotem nr **674252, wielk. 8IP**.

Wymiana narzędzi: PowerCard

Liczba ostrzy Z: 4

Ø D: 20 mm

maksymalna Ø sfazowania $D_{maks.}$: 30,3 mm

Długość wysięgu L_1 : 40 mm

długość całkowita $L_{ges.}$: 120 mm

Ø chwytu D_s h6: 20 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D_s h6	20 mm
Ø D	20 mm
długość całkowita L_{ges}	120 mm
Liczba ostrzy Z	4
Długość wysięgu L_1	40 mm
pasująca wymienna płytka skrawająca	SO.T 0836..

maksymalna \varnothing sfazowania $D_{\text{maks.}}$	30,3 mm
śruby mocujące	219863 (8IP; 2,2 Nm)
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Seria	Softcut®
wykonanie chwytu	chwyt Weldon
Kąt sfazowania w ruchu powrotnym	45 stopni
Kąt ustawienia κ	45 stopni
Podziałka ostrzy	nierówne
chłodzenie wewnętrzne	tak
Wymiana narzędzi	PowerCard
Rodzaj produktu	Frezy z płytkami skrawającymi

Akcesoria

zestaw śrub do płytek skrawających 10 -elem.	219863
Grot dla Torx Plus®, chwyt E 6,3 profil Torx-Plus® 8IP	674252 8IP
Wkrętaki dynamometryczne, nastawione na stałe nastawiony moment obrotowy 2,2 Nm	211750 2,2