

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, TiAlN, Ø nom. DC: 1,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164344 1,2
GTIN	4045197854087
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Długość wysięgu L ₁	19 mm
tolerancje chwytu	h6
zakres Ø	1,19 - 1,32 mm
długość ostrzy L _c	9 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø chwytu D _s	4 mm

Ø nom. D _c	1,2 mm
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,05 - 0,1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	25 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	10 m/min	K
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się