

**Garant****Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, TiAlN, Ø nom. DC: 1,6mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164344 1,6
GTIN	4045197854414
Klasa artykułu	10N

**Opis****Wykonanie:**

**Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.**

**Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.**

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

**wskazówka:**

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
długość ostrzy $L_c$	10 mm
Długość wysięgu $L_1$	19 mm
długość całkowita L	50 mm
Ø nom. $D_c$	1,6 mm
tolerancje chwytu	h6
zakres Ø	1,51 - 1,7 mm
Ø chwytu $D_s$	4 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,05 - 0,1 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	25 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	10 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	10 m/min	K
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się