

**Garant****Wiertła kręte z HSS/E N, bez powłoki, Ø DC h8: 13,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	114400 13,5
GTIN	4045197853844
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

**Szlifowane kształtowo:**wiertła kręte o dokładnym ruchu obrotowym i podziałce oraz z precyzyjnym zaszlifowaniem ostrza. Wiertła do prac produkcyjnych.

**wzmocniony rdzeń**, niepowlekanie.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2 mm

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	87,8 mm
norma	DIN 338
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	13,5 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	108 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	13,5 mm
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	chwyt walcowy

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	8 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	12 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	80 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		