

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, TiAlN, Ø nom. DC: 6,5mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164344 6,5
GTIN	4045197854551
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

Opis techniczny

długość całkowita L	101 mm
Ø chwytu D _s	8 mm
Ø nom. D _c	6,5 mm
Liczba ostrzy Z	6
zakres Ø	6,04 - 6,7 mm
tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	63 mm
długość ostrzy L _c	28 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 - 0,2 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	25 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	10 m/min	K
CuZn	nadaje się	25 m/min	N
uniw.	nadaje się		

maksymalnie na mokro

nadaje się