

Garant

Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 8,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164344 8,5
GTIN	4045197857613
Klasa artykułu	10N

Opis

Wykonanie:

Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Dla tolerancji H7 zob. nr 164340 i 164341.

Wymiary zmienione z powodu zmiany normy DIN 8093-2.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 8,1 - 8,6 mm

długość ostrzy L_c: 33 mm

Długość wysięgu L₁: 79 mm

długość całkowita L: 117 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	8 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,15 mm/obr,

zakres \emptyset	8,1 - 8,6 mm
długość całkowita L	117 mm
Liczba ostrzy Z	6
tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	79 mm
długość ostrzy L _c	33 mm
\emptyset nom. D _c	8,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami