

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164344 10
GTIN	4045197857644
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Dla tolerancji H7 zob. nr 164340 i 164341.

Wymiary zmienione z powodu zmiany normy DIN 8093-2.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 6

zakres Ø: 9,7 - 10,05 mm

długość ostrzy L_c: 38 mm

Długość wysięgu L₁: 91 mm

długość całkowita L: 133 mm

Liczba ostrzy Z: 6

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

zakres Ø	9,7 - 10,05 mm
tolerancje chwytu	h6

długość ostrzy L_c	38 mm
długość całkowita L	133 mm
Liczba ostrzy Z	6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,18 mm/obr,
Ø nom. D_c	10 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Długość wysięgu L_1	91 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami