

**Garant****Rozwiertaki maszynowe NC z VHM konfigurowalny, TiAlN, Ø nom. DC: 11mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 164344 11     |
| GTIN             | 4045197857668 |
| Klasa artykułu   | 10N           |

**Opis****Wykonanie:**

**Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.**

**Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.**

**Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.**

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakrój można stosować również do otworów podstawowych.

**wskazówka:**

Dla tolerancji H7 zobacz artykuł nr 164340 i 164341.

**Opis techniczny**

|  |                  |
|--|------------------|
| Liczba ostrzy Z                          | 6                |
| zakres Ø                                 | 10,61 - 11,05 mm |
| tolerancje chwytu                        | h6               |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/obr,     |
| długość całkowita L                      | 142 mm           |
| długość ostrzy L <sub>c</sub>            | 41 mm            |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                    | 11 mm            |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                  | 10 mm            |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Długość wysięgu $L_1$                              | 100 mm                   |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością $\varnothing$ | 0,1 - 0,2 mm             |
| powłoka  | TiAlN                    |
| Materiał ostrza                                    | VHM                      |
| norma  | DIN 8093                 |
| chłodzenie wewnętrzne                              | nie                      |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6         |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów                  | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny                                   | zielone                  |
| Rodzaj produktu                                    | Phillips-BIT             |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Al                                | nadaje się           | 35 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 30 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 25 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 30 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 25 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 20 m/min | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 15 m/min | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 10 m/min | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 15 m/min | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 12 m/min | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 10 m/min | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 10 m/min | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 25 m/min | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |          |         |

maksymalnie na mokro

nadaje się