

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202399 4
GTIN	4045197854575
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Specjalna geometria rowków wiórowych i wzmocniony rdzeń.****Do frezowania zgrubnego w zakresie MTC w pełnym materiale do  $1,5 \times D$ .****Zzaszlifowaniem mimośrodowym.**

Ulepszona powłoka zapewniająca mniejsze siły skrawania przy zwiększonej jednocześnie trwałości narzędzia.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do &lt;B&gt;MTC (Multi Task Cutting),&lt;/B&gt; przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich &lt;B&gt;(MTM)&lt;/B&gt; nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: f8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziomy, ukośny i pionowy

chwyt: DIN 6535 HB h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HB

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 16 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mmØ szyjki  $D_1$ : 3,9 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	62 mm
kierunek dosuwu	poziomy, ukośny i pionowy

Ø szyjki D <sub>1</sub>	3,9 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Tolerancja Ø nominalnej	f8
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	24 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	16 mm
Liczba zębów Z	3
Dokładność wyważenia z chwytem	G 2,5 z HB
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	4 mm
posuw f <sub>z</sub> przy frezowaniu rowków w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	2
Kąt linii śrubowej	45 stopni
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	16 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Właściwości kąta linii śrubowej	nierówna
Podziałka ostrzy	nierówny
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie

Strategia skrawania	MTC
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe