

Garant**Frez kulisty VHM 260°, TiAlN, DC: 1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	207176 1
GTIN	4045197854582
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Dokładny **kształt promienia bez odkształcenia profilu.**

Podwójnie zaszlifowany boczny kąt przyłożenia.

Tolerancja: kontur promienia= $\pm 0,01$ mm.o kącie opasania **260°**. Rozmiar \varnothing nominalnej: $D_c = 0 / -0,01$ mm.**wskazówka:**

Zaszlifowanie boczne, prostoliniowe.

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	6 mm
\varnothing ostrzy D_c	1 mm
posuw f_z przy frezowaniu kopiaowym w stali $< 1\ 100$ N/mm ²	0,006 mm
wysięg L_1 z szyjką	5 mm
\varnothing szyjki D_1	0,7 mm
długość ostrza l_c	0,7 mm
Liczba zębów Z	2
długość całkowita L	58 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
promień R	0,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM

norma	Norma zakładowa
typ	H
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,03 \times D$ przy frezowaniu kopiowym
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy sferyczne i kuliste

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	575 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	390 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	280 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	200 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	575 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		
przyłącze	nadają się		

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB