

Garant**Okrawacze VHM 120°, TiAlN, Ø h6 DC: 1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208092 1
GTIN	4045197854605
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

tolerancja: **wymiar S = ±0,1 mm, kąt wierzchołkowy ±10 minut kątowych.**
ze specjalnym kątem pochylenia linii śrubowej, miękko skrawające.

Zastosowanie:

Nadają się doskonale **do fazowania i okrawania** krawędzi detali oraz **do frezowania obrysu.**

Opis techniczny

posuw f_z w stali < 900 N/mm ²	0,005 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
wymiar S	0,5 mm
długość całkowita L	50 mm
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu D_s	3 mm
Ø ostrzy D_c	1 mm
Kąt sfazowania naroży	30 stopni
Frezowanie fazek	60 stopni
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa

typ	N
Tolerancja \varnothing nominalnej	h6
kierunek dosuwu	poziome i ukośne
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	120 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Okrawacze uniwersalne

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	105 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal < 55 HRC	nadaje się warunkowo	35 m/min	H
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		
przyłącze	nadaje się warunkowo		

