

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, bez powłoki, Ø h10 DC: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209300 1,5
GTIN	4045197854711
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**

Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych,**  
**wcinania i frezowania obrysu.**

**wskazówka:**

**następca produktu nr 209310.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy  $L_c$ : 6 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 10 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 1,3 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 3 mm

**Opis techniczny**

posuw  $f_z$  przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie  
metylu (PMMA)

0,004 mm

Liczba zębów Z

1

Ø chwytu $D_s$	3 mm
Ø ostrzy $D_c$	1,5 mm
Ø szyjki $D_1$	1,3 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy $L_c$	6 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA h5
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe