

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM lewoskrętna linia śrubowa, bez powłoki, Ø h10 DC: 1,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	209305 1,5
GTIN	4045197854728
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

**Duża przestrzeń na wióry zapewnia ich właściwe odprowadzanie.**

lewoskrętna linia śrubowa, prawotnące.

Specjalna geometria **do obróbki tworzyw sztucznych.**

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do frezowania **tworzyw sztucznych, wcinania i frezowania obrysu.**

**wskazówka:**

**następca produktu nr 209315.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: h10

Liczba zębów Z: 1

Kąt linii śrubowej: 23 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA h5

Liczba zębów Z: 1

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 6 mm

wysięg L<sub>1</sub> z szyjką: 10 mm

Ø szyjki D<sub>1</sub>: 1,3 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki D <sub>1</sub>	1,3 mm
-------------------------	--------

chwyt	DIN 6535 HA h5
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w polimetakrylanie metylu (PMMA)	0,004 mm
długość całkowita L	50 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	3 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	10 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h10
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy $L_c$	6 mm
Liczba zębów Z	1
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	1,5 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt linii śrubowej	23 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	W
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w pełnym materiale $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	żółty
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

