

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, TiAlN, Ø nom. DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164344 16
GTIN	4045197857729
Klasa artykułu	10N

Opis**Wykonanie:**

Wykonanie dla obrabiarek NC wg DIN 8093, z prostym chwytemo średnicy przystosowanej do normalizowanych uchwytów, zwłaszcza do opravek hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Dzięki temu uzyskuje się wysoką dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu.

Przy używaniu rozwiertaków NC GARANT nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Rozwiertaki szlifowane na tolerancję wg zamówienia.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Dla tolerancji H7 zob. nr 164340 i 164341.

Wymiary zmienione z powodu zmiany normy DIN 8093-2.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 8

zakres Ø: 15,21 - 16,2 mm

długość ostrzy L_c: 52 mm

Długość wysięgu L₁: 120 mm

długość całkowita L: 170 mm

Liczba ostrzy Z: 8

Ø chwytu D_s: 16 mm

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
długość całkowita L	170 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,2 mm/obr,
długość ostrzy L _c	52 mm
zakres Ø	15,21 - 16,2 mm
Liczba ostrzy Z	8
Ø nom. D _c	16 mm
Długość wysięgu L ₁	120 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 8093
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami