

**Garant****Frezy VHM do fazowania 60°, bez powłoki, Ø e8 DC: 3 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	208065 3
GTIN	4045197854773
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Tolerancja:** kąt wierzchołkowy =  $\pm 1^\circ$ .**Zastosowanie:**

- **pogłębianie**
- **fazowanie**

**wskazówka:**

Kształty HB są dostępne w tej samej cenie co HA.

Liczba zębów Z: 2

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Frezowanie fazek: 30 stopni

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mmposuw  $f_z$  przy obcinaniu w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,01 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy $L_c$	8 mm
długość całkowita L	57 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Liczba zębów Z	2
Ø ostrzy $D_c$	3 mm

chwyt	DIN 6535 HA z h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt sfazowania naroży	60 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	8 mm
Frezowanie fazek	30 stopni
Szerokość cięcia	1,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	30 stopni
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
Kąt wierzchołkowy pogłębiacza stożkowego	60 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------