

**Garant****Frezy VHM MTC, bez powłoki, Ø h6 DC: 6 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202256 6      |
| GTIN             | 4045197854797 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis****Wykonanie:**

Zzaszlifowaniem mimośrodowymi wypolerowanymi rowkami wiórowymi w celu dobrego odprowadzania wiórów powstających przy obróbce stopów aluminiowych dających długi wiór.

**Zastosowanie:**

Zwłaszcza do **MTC (Multi Task Cutting)**, przewidziane do zastosowania w centrach tokarskich i frezarskich nowej generacji.

Tolerancja Ø nominalnej: h6

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Dokładność wyważenia z chwytem: G 2,5 z HA

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,7 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

|  |            |
|--|------------|
| Dokładność wyważenia z chwytem                                     | G 2,5 z HA |
| Ø ostrzy $D_c$   | 6 mm       |
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w aluminium dającym krótki wiór | 0,025 mm   |
| Ø szyjki $D_1$   | 5,7 mm     |

|  |  |
|--|--|
| kształt chwytu   | HA   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej  | h6   |
| chwyt  | DIN 6535 HA z h6   |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w aluminium dającym krótki wiór                         | 0,03 mm  |
| długość całkowita L  | 62 mm  |
| długość ostrzy $L_c$   | 13 mm  |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 24 mm  |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$   | 6 mm   |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                                  |
| Liczba zębów Z   | 3  |
| Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$  | 0,2 mm   |
| współczynnik korekcyjny $f_z$  | 1,25   |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 6 mm   |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu                  | 13 mm  |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni  |
| powłoka  | bez powłoki  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;  | VHM  |
| norma  | normą zakładową,   |
| typ  | W  |
| Właściwości kąta linii śrubowej  | nierówne   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$ |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu                     | $0,5 \times D$ przy obcinaniu                              |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie  |
| Strategia skrawania  | MTC  |
| tolerancje chwytu  | h6   |
| pierścień barwny   | żółty  |

Rodzaj produktu

Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB

129100 HB